|  |  |
| --- | --- |
| **ID** | **TÍTULO DO CASO DE USO** |
| **UC-33** | **CADASTRAR MÁQUINA** |
| **2 –ATOR(ES)** | |
| * Gestor | |
| **3 – PRÉ-CONDIÇÃO(OES)** | |
| * Não se aplica. | |
| **4 – CENÁRIO PRINCIPAL** | |
| 1. Ator seleciona o menu Máquina → Cadastrar 2. Sistema exibe tela de cadastro de Máquina 3. Ator preenche os campos solicitados. [3.1] 4. Ator clica na lupa ao lado do fornecedor 5. Sistema exibe pop-up de busca de fornecedores 6. Gestor informa os filtros desejados 7. Ator clica em pesquisar 8. Sistema realiza a busca pelos fornecedores e retorna a listagem dos registros encontrados 9. Ator seleciona um fornecedor dentre a listagem fornecida no passo 8 e clica no botão selecionar fornecedor 10. Sistema preenche o campo fornecedor com o nome do fornecedor selecionado no passo 9 11. Ator clica no botão adicionar 12. Sistema exibe pop-up de busca de produtos 13. Ator informa os filtros desejados 14. Ator clica em pesquisar 15. Sistema realiza a busca pelos produtos e retorna a listagem dos registros encontrados 16. Ator seleciona um produto dentre a listagem fornecida no passo 15 e clica no botão adicionar produto 17. Sistema preenche a listagem de produtos adicionando o registro do produto selecionado no passo 16 18. Ator confirma o cadastro da máquina 19. Sistema valida os dados informados [19.1], [19.2] e [19.3] 20. Sistema salva as informações [20.1] 21. Sistema exibe uma mensagem avisando que o cadastro foi realizado com sucesso 22. Fim do caso de uso. | |
| **5 – CENÁRIOS ALTERNATIVOS** | |
| **3.1. Modelo que suporta vários produtos é selecionado**   1. Sistema exibe campo de quantidade máxima de tipos de produtos suportados pela máquina 2. Ator informa a quantidade máxima 3. Sistema prossegue para o passo 4.   **19.1. Campos obrigatórios não informados (em branco)**   1. Sistema exibe mensagem de erro informando os campos obrigatórios que não foram preenchidos. 2. Sistema volta para o passo 2.   **19.2. Dados informados são inválidos**   1. Sistema exibe mensagem informando os campos que são inválidos 2. Sistema volta para o passo 2.   **19.3. Quantidade de produtos atribuídos inferior à quantidade suportada pela máquina**   1. Sistema exibe mensagem informando que o número mínimo de produtos que devem ser vinculados deve ser o número de produtos máximo suportado 2. Sistema volta para o passo 2.   **20.1. Erro no processamento**   1. Sistema exibe uma mensagem de erro com os detalhes do erro 2. Sistema volta para o passo 2. | |
| **6 – PÓS-CONDIÇÃO(ÕES)** | |
| Máquina cadastrada com sucesso e com status “em estoque” | |

|  |
| --- |
| **7 – REGRAS DE NEGÓCIO** |
| **Regra de produtos utilizados no abastecimento da máquina:** No cadastro da máquina devem ser definidos quais são os produtos que os operadores podem utilizar para abastecê-la. Para máquinas do modelo simples, onde apenas um tipo de produto pode ser abastecido por vez, pelo menos um produto deve ser definido. Para máquinas do modelo “Glass front”, “Soda” e “Combo” ao menos a quantidade de tipos de produtos suportados pelo modelo devem ser atribuídas.  **Regra de código já existente:** Antes de efetivar o cadastro, o sistema deve verificar se já existe uma máquina cadastrada no banco de dados através da validação do campo código. |

|  |
| --- |
| **8 – PROTÓTIPOS DE TELAS** |
| **C:\Users\Otávio\Documents\Documentos extras TCC\Caso de Uso 33\prototipo_33_01.png**  **C:\Users\Otávio\Documents\Documentos extras TCC\Caso de Uso 33\prototipo_33_02.png**  **C:\Users\Otávio\Documents\Documentos extras TCC\Caso de Uso 33\prototipo_33_03.png** |
| **9 – DIAGRAMA DE SEQUÊNCIA** |
| **C:\Users\Otávio\Documents\Documentos extras TCC\Caso de Uso 33\diagrama33.png** |